

报检员考试辅导：产地证申报指南报检员考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/644/2021_2022__E6_8A_A5_E6_A3_80_E5_91_98_E8_c30_644506.htm id="wm2009"

class="mar10"> 一、原产地证注册登记（一）申请企业资格 1 . 有进出口经营权的国内企业； 2 . 中外合资、中外合作和外商独资企业； 3 . 国外企业、商社常住中国代表机构； 4 . 对外承接来料加工、来图加工、来件装配和补偿贸易业务的企业； 5 . 经营旅游商品的销售部门； 6 . 参加国际经济、文化交流及拍卖等活动需出售的展品、样品等的有关单位。（二）申请企业领取《普惠制原产地证书注册登记表》和《申请一般原产地证书注册登记表》各一份；（三）申请企业将填制好的《普惠制原产地证书注册登记表》和《申请一般原产地证书注册登记表》的各项内容填制齐全，盖章（签署证书印章应为中英文对照）和手签人员手签笔迹；（四）申请企业还需提交营业执照副本、资格证书和批准证书（复印件即可）；（五）缴纳注册费；（六）注册调查。（九）自注册之日起满一年需办理年审。 1 . 领取年审表； 2 . 同时提交营业执照副本、资格证书或批准证书和手签人资格证书（复印件即可）； 3 . 连续两年不办理年审的单位，将取消其产地证注册。 二、原产地证签证（FORM A 和CO）（一）申请普惠制原产地证明书（FORM A）申请单位领证时需要提交如下资料： 1 . 《普惠制原产地证明书申请书》一份； 2 . 《普惠制原产地证明书（FORM A）》一套；（英文缮制） 3 . 正式出口商业发票正本一份，如发票内容不全，另附装箱单；（盖章，不得涂改） 4 . 含有进口成分的产品，必须提交

《含有进口成分产品成本明细单》；5. 复出口日本的来料加工产品或进料加工产品需提交《从日本进口原料证明书》；6. 签证机构需要的其他单据。（二）申请一般原产地证明书（CO）申请单位领证时需要提交如下资料：1. 《一般原产地证明书申请书》一份；2. 《一般原产地证明书（CO）》一套；3. 正式出口商业发票正本一份，如发票内容不全，另附装箱单；（盖章，不得涂改）4. 含有进口成分的产品，必须提交《含有进口成分产品成本明细单》；5. 签证机构需要的其他单据。三、申请签发“后发证书”

（FORM A 和CO）由于非故意的疏忽或其他特殊原因，货物出运前未能及时申请签发产地证书，申请单位亦可在货物发出后申请签发后发证书。申请人应在申请单上注明“后补”。

四、申请签发“更改证书”（FORM A 和CO）申请单位要求更改已签发证书的内容时，应提交如下资料：（一）填写《重发或更改FORM A/CO证书申请单》一份；（二）打开原证书，在系统内填制更改申请书，再选择更改证重新发送）。（三）重新提交正本出口商业发票和装箱单各一份；（四）退回原已签发的证书；五、申请签发“重发证书”

（FORM A 和CO）如果证书遗失，申请单位可申请重新签证。（一）先在《国门时报》上作遗失声明；（二）填写《重发或更改FORM A/CO证书申请单》一份；（三）重新申请一份新证书，新的证书号应与原证书号后加字母C，新证书的签证日期和申请日期应为实际的日期；（四）重新提交正本出口的商业发票和装箱单；（五）提交原证书的复印件或副本；六、电子签证流程（从2003年1月1日起产地证签证全部通过网上申报）（一）企业通过网络，将产地证数据传输

到签证机构；（二）企业待收到正确回执后，申领员携带中英文条章到签证机构取证；七、目前给予我国普惠制待遇的国家共39个：欧盟25国（比利时、丹麦、英国、德国、法国、爱尔兰、意大利、卢森堡、荷兰、希腊、葡萄牙、西班牙、奥地利、芬兰、瑞典、塞浦路斯、捷克、爱沙尼亚、匈牙利、立陶宛、拉脱维亚、马耳他、波兰、斯洛伐克及斯洛文尼亚）、挪威、瑞士、土耳其、波兰、捷克、斯洛伐克、俄罗斯、白俄罗斯、乌克兰、哈萨克斯坦、日本、加拿大、澳大利亚和新西兰。八、曼谷协定产地证书：目前只适用韩国、斯里兰卡、印度，暂时用FORM A证书代替，申办手续同FORM A。九、证书号编法 电子申报签证的FORM A证书号格式为：PXXX-04-001gt. 电子申报签证的CO证书号格式为：CXXX-04-001gt.（二）04代表年份。（三）XXX为各单位产地证三位注册号。（四）001为四位顺序号,从一号顺序向后排列，不能重号。（六）此证书号用到2004年12月31日，从2005年1月1日开始04变为05，顺序号再从001开始，其余不变。普惠制原产地证明书（FORM A）的填制说明 普惠制原产地证明书（FORM A）的填制说明 2004年06月25日 sa 普惠制原产地证明书FORM A共有十二栏，各栏的填写方法如下：产地证标题栏：填上签证机构所编的证书号；例如：P001-04-001 第1栏 出口商的业务名称、地址、国别：CHINA NATIONAL LIGHT INDUSTRIAL PRODUCTS IMP. amp. JESSEN, LANGE MUHERN 9, F-2000, HAMBURG, F.R.G. 注意：一般应填写给惠国最终收货人名称（即信用证上规定的提单通知人或特别声明的收货人），如最终收货人不明确，可填发票抬头人，但不要填中间转口商的名称。在特殊情况下，欧盟国家和瑞士

、挪威的进口商要求将此栏留空也可以接受。第3栏为：运输方式及路线（就所知而言）FROM XINGANG TO HAMBURG BY SEAFREIGHT 注意：一般应填装货、到货地点（始发港、目的港）及运输方式（如：海运、陆运、空运、海陆联运等）。如果转运商品，应加上装运港，如："VIA HONGKONG" 第4栏为：供官方使用,此栏由签证机构填具，出口公司应将此栏留空。检验检疫机构根据签证需要，如是"后发"，加盖"ISSUED RETROSPECTIVELY"红色印章；如是签发"复本"，应在此栏注明原发证书的编号和签证日期并声明原发证书作废，其文字是：THIS CERTIFICATE IS IN REPLACEMENT OF CERTIFICATE OF ORIGIN NODATED.....WHICH IS CANCELLED.并加盖"DUPLICATE"红色印章。正常情况下，此栏空白。注意：日本一般不接受"后发"证书，除非有不可避免的原因。第5栏为：（Contract No.）：商品顺序号在收货人、运输条件相同的情况下，如同批出口货物有不同品种，则可按不同品种、发票号等分列"1"、"2"、"3"、.....。单项商品，此栏可不填。第6栏为：唛头及包装号，按发票上唛头填具完整的图案文字标记及包装号。J&J 6-4065 HAMBURG NO.1-160 注意：如货物无唛头，应填"N/M"。如唛头过多，此栏不够，可填打在第7、8、9、10栏的空白处。如还不够，则另加附页，打上原证号，并由检验检疫机构授权签证人手签、加盖签证章。第7栏为：包装数量及种类，商品说明：160(ONE HUNDRED AND SIXTY) CARTONS OF PLUSH TOYS.注意：请勿忘记填上包装种类及数量，并在包装数量的阿拉伯数字后用括号加上大写的英文数字，如：上例商品名称应具体填明，其详细程度应

能在HS的四位数字中准确归类。不能笼统填"MACHINE"，"METER"，"GARMENT"等。但商品的商标、牌名（BRAND）、货号（ART.NO）也可不填，因这些与国外海关税则无关。商品名称等项列完后，应在末行加上表示结束的符号，以防止加填伪造内容。国外信用证有时要求填具合同、信用证号码等，可加在此栏结束符号下方的空白处。

第8栏为：原产地标准此栏用字最少，但却是国外海关审证的核心项目。对含有进口成份的商品，因情况复杂，国外要求严格，极易弄错而造成退证，应认真审核。现将一般规定说明如下：（1）"P"：完全原产，无进口成份；（2）"W"：含进口成份，但符合原产地标准；（3）"F"：加拿大出口商品，含有进口成份（占产品出厂价的40%以下）；注意：含有进口成份的商品，发往欧盟国家、瑞士、挪威、日本、波兰时，都填写"W"，并在字母下面标上产品的HS税则号；发往加拿大的商品，只填"F"即可；发往澳大利亚、新西兰的商品，此栏可以空白；发往俄罗斯、白俄罗斯、乌克兰、哈萨克斯坦、捷克、斯洛伐克时，都填写"Y"，并在字母下面标上百分比（占产品离岸价格的50%以下）。"W" 95.03

第9栏为：毛重或其它数量3000DOZ. 1500KGS 注意：此栏应以商品的正常计量单位填，如"只"、"件"、"匹"、"双"、"台"、"打"等。以重量计算的则填毛重，只有净重的，填净重亦可。但要标上：N.W.（NET WEIGHT）

第10栏为：发票号及日期，必须照正式商业发票填具。 SK20005300126 20,SEPT.2002 注意：此栏不得留空，为避免月份、日期的误解，月份一律用英文缩写JAN.FEB.MAR.等表示，发票内容必须与证书所列内容和货物完全相符。

第11栏为：检验检疫机构的签证证明。签署地

点、日期BEIJING CHINA SEPT.23,2002 及授权签证人手签、检验检疫机构印章注意：签证机构只签一份正本，不签署副本。此栏签发日期不得早于发票日期（第10栏）和申报日期（第12栏）但不要迟于提单日期，手签人的字迹必须清楚。手签与签证章在证面上的位置不得重合。第12栏为：出口商的申明进口国横线上的国名一定要填正确。进口国一般与最终收货人或目的港的国别一致。如果难于确定，以第3栏目的港国别为准。凡货物运往欧盟25国范围内，进口国不明确时，进口国可填E. U.；申请单位的手签人员应在此栏签字，加盖中、英文对照的印章，填写申报地点、时间。BEIJING CHINA SEPT.22，2002 注意：此栏日期不得早于发票日期（第10栏），不得迟于签证机构签发日期（第11栏）；在证书正本和所有副本上盖章时避免覆盖进口国名称和手签人姓名；国名应是正式的和全称的。百考试题编辑整理 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com