

浅议化工容器生产的安全管理 PDF转换可能丢失图片或格式
，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/475/2021_2022__E6_B5_85_E

8_AE_AE_E5_8C_96_E5_c67_475693.htm 机械行业中存在着许多安全隐患，各个工种都有不安全因素，为了使安全工作顺利、高效地进行，我们首先必须有一套行之有效、符合实际的安全管理体系，其次应有一套周全的制度、安全操作规程，更重要的是加强学习、交流，提高全体员工的安全意识。

实际生产中我们应做到以下几点：一、用电安全。化工容器制造中用电必不可少，车间内到处是电缆、导线，我们首先要做到用电安全。电力管理应严格执行《漏电保护器安装和运行》(GB1395592)、《电业安全工作规程》等等标准。用电器由安全员、电工集中管理，配电箱由组长负责，线路定期检修，不合格的用电器、导线一律更换，做到用电规范化。

工程检修、安装时一定要取得用电票证。二、用气安全。机械生产中用气也必不可少。氧气、乙炔气、液化气、氩气等是生产中必备品。用气也要做到专人负责，各种气瓶严格按照国家标准分区分类存放，皮管的质量、长度也要达标，钢瓶表阀要定期校验。操作过后要闭紧气阀，切不可马虎。

三、机械加工、操作安全。这一环节范围比较大，一定要结合实际，各种机床按照规定安装必要的防护罩、防护栏栅连锁装置、自停装置等。操作前要检查设备、器械是否完好。例如：行车钢丝绳、吊钩是否牢靠，锤头是否翻边，其中的楔铁是否松动。这些事情虽小，但对安全操作至关重要。另外，机械生产中，工人应协调配合，双方要在语言、手势上达到默契，以免造成机械伤害事故。四、设备管理周详。我们

在机械生产中，将各种工具、设备合理、分区存放，做到用时方便，还可防止误操作、误伤。在危险设备、危险操作区加上警示标志或警铃，严防事故发生。

五、劳保齐全。加强对职工的安全教育，提高其安全意识，增强安全责任感。各职工必须按规定穿戴齐劳保用品方能上岗。另一方面，加大企业对劳保资金的投入，切实做到安全生产高效生产经济效益提高完善安全生产条件的良性循环。

六、安全台帐齐全。企业内部划清职责，落实安全工作区域负责制，增强全厂干部职工的责任感、危机感。当然，光做到以上几点是不够的，我们应结合实际，加强兄弟单位间的交流，借鉴他人的经验，不断完善自己。国家的安全生产方针是“安全第一，预防为主”，所以我们应做好预防工作，防患于未然。另一方面，我们还必备一套应急处理措施，做到防消结合。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com