

自动、半自动车床车工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/470/2021_2022__E8_87_AA_E5_8A_A8_E3_80_81_E5_c67_470617.htm 自动、半自动车床车工安全操作规程

- 1．必须遵守普通车工安全操作规程。
- 2．气动卡盘所需的空气压力，不能低于规定值。
- 3．装工件时，必须放正，气门夹紧后再开车。
- 4．卸工件时，等卡盘停稳后，再取下工件。
- 5．机床各走刀限位装置的螺钉必须拧紧，并经常检查防止松动。夹具和刀具须安装牢靠。
- 6．加工时，不得用手去触动自动换位装置或用手去摸机床附件和工件。
- 7．装卡盘时要检查卡爪，卡盘有无缺陷。不符合安全要求严禁使用。
- 8．自动车床禁止使用锉刀、刮刀、砂布打光工件。
- 9．加工时，必须将防护挡板挡好。发生故障、调整限位挡块、换刀、上料、卸工件、清理铁屑都应停车。
- 10．机床运转时不得无人照看，多机管理时(自动车床)，应逐台机床巡回查看。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com