

普通车工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议  
阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/470/2021\\_2022\\_\\_E6\\_99\\_AE\\_](https://www.100test.com/kao_ti2020/470/2021_2022__E6_99_AE_)

[E9\\_80\\_9A\\_E8\\_BD\\_A6\\_E5\\_c67\\_470616.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/470/2021_2022__E6_99_AE_E9_80_9A_E8_BD_A6_E5_c67_470616.htm) 普通车工安全操作规程  
1. 必须遵守机床工一般安全规程，高速切削时要戴好防护眼镜。  
2. 装卸卡盘及大的工、夹具时，床面要垫木板，不准开车装卸卡盘。装卸工件后应立即取下扳手。禁止用手刹车。  
3. 床头、小刀架、床面不得放置工、量具或其它东西。  
4. 装工件要牢固，夹紧时可用接长套筒，禁止用榔头敲打。滑丝的卡爪不准使用。  
5. 加工细长工件要用顶针、跟刀架。车头前面伸出部分不得超过工件直径的20~25倍，车头后面伸出超过300毫米时，必须加托架。必要时装设防护栏杆。  
6. 用锉刀光工件时，应右手在前，左手在后，身体离开卡盘。禁止用砂布裹在工件上砂光，应比照用锉刀的方法，成直条状压在工件上。  
7. 车内孔时不准用锉刀倒角；用砂布光内孔时，不准将手指或手臂伸进去打磨。  
8. 加工偏心工件时，必须加平衡铁，并要紧固牢靠，刹车不要过猛。  
9. 攻丝或套丝必须用专用工具，不准手扶攻丝架(或扳牙架)一手开车。  
10. 切断大料时，应留有足够余量，卸下砸断，以免切断时料掉下伤人。小料切断时，不准用手接。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)