

立车车工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议
阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/470/2021_2022__E7_AB_8B_E8_BD_A6_E8_BD_A6_E5_c67_470614.htm 立车车工安全操作规程

1. 必须遵守机床工一般安全规程。
2. 装卸工件，工具时要和行车司机。挂钩工密切配合。
3. 工件、刀具要紧固好。所用的千斤顶、斜面垫板，垫块等应固定好，并经常检查以防松动。
4. 工件在未夹紧前，只能点动校正工件，要注意人体与旋转体保持一定的距离。严禁站在旋转工作台上调整机床和操作按钮。非操作人员不准靠近机床。
5. 使用的扳手必须与螺母或螺栓相符。夹紧时，用力要适当，以防滑倒。
6. 如工件外形超出卡盘，必须采取适当措施，以避免碰撞立柱。横梁或把人撞伤。
7. 对刀时必须缓速进行，自动对刀时，刀头距工件40~60毫米，即停止机动，要手摇进给。
8. 在切削过程中，刀具未退离工件前不准停车。
9. 加工偏重件时，要加配重铁，保持卡盘平衡。
10. 登“看台”操作时要注意安全，不准将身体伸向旋转体。
11. 切削过程中禁止测量工件和变换工作台转速及方向。
12. 不准隔着回转的工件取东西或清理铁屑。
13. 发现工件松动、机床运转异常、进刀过猛时应立即停车调整。
14. 加工过程中机床不准离人。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。
详细请访问 www.100test.com