

进口报关业务流程集装箱的选择与检查 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/33/2021_2022__E8_BF_9B_E5_8F_A3_E6_8A_A5_E5_c28_33332.htm 进口报关业务流程集装箱的选择与检查 目前，国际集装箱标准有三个系列，共15种。这15种集装箱中，采用何种规格为宜，应根据航线上和所经运输路线的具体货源条件和港口条件来定，因为，这对集装箱运输能否顺利完成有重大的关系。一般来说，在货运量较少的航线上，选用集装箱的规格不宜太大。当然，还得视货物的密度，如在进出口货物中轻抛货较多，则用规格较大的集装箱为宜。另外，在决定选用何种规格的集装箱时，还应考虑到与国外船公司、货主的合作问题。因为，在进行集装箱货物的国际多式联运中，很有可能与国外船公司进行箱子交换、互用。因此，最好选用国际上广泛使用的集装箱型号。开展集装箱的国际多式联运，应以实行“门到门”运输为原则。因此，在选用集装箱运输时，必须注意到内陆运输的条件。为了适应公路和铁路运输条件，使货运量少、运输条件差的国家和地区也能实现“门到门”运输，可采用“子母箱”运输方法。子母箱运输方法系指子箱的尺寸应与母箱的尺寸紧密配合，在海上运输时可采用大型国际标准箱，而在内陆运输时，则采用小型集装箱运输，等这些国家和地区的集装箱运输发展成熟和货运量增大后，再逐步完善大型集装箱的“门到门”运输。此外，有些航线经常会发生由于两港之间货源的不平衡，从而造成大量集装箱的回空运输，这不仅会降低集装箱运输的经济效益，严重时会影响集装箱运输的发展。为了解决空箱回运的问题，有些国家的船公司在货源

不平衡的航线上使用折叠式集装箱（COLLAPSIBLE CONTAINER）。这种集装箱折叠后，其体积仅为固定式集装箱的1/4，也就是说，四个集装箱折叠后，重叠在一起为一个固定的国际标准集装箱的体积。这种方法可大大降低空箱回运时的舱容损失。选用集装箱时，主要考虑的，是根据货物的不同种类、性质、形状、包装、体积、重量以及运输要求，采用合适的箱子。首先要考虑货物是否装得下，其次再考虑在经济上是否合理，与货物所要求的运输条件是否符合。集装箱在装载货物之前，必须经过严格检查。有缺陷的集装箱，轻则导致货损，重则在运输、装卸过程中造成箱毁人亡事故。所以，对集装箱的检查是货物安全运输的基本条件之一。发货人、承运人、收货人以及其他关系人在相互交接时，除对箱子进行检查外，应以设备交接单等书面形式确认箱子交接时的状态。通常，对集装箱的检查应做到：

1. 外部检查。外部检查指对箱子进行六面察看，外部是否有损伤、变形、破口等异样情况，如有，即作出修理部位标志。
2. 内部检查。内部检查是对箱子的内侧进行六面察看，是否漏水、漏光，有无污点、水迹等。
3. 箱门检查。检查箱门是否完好，门的四周是否水密，门锁是否完整，箱门能否重复开启。
4. 清洁检查。清洁检查是指箱子内有无残留物、污染物、锈蚀异味、水湿。如不符合要求，应予以清扫，甚至更换。
5. 附属件的检查。附属件的检查是指对集装箱的加固环接状态，如板架式集装箱的支柱，平板集装箱和敞棚集装箱上部延伸结构的检查。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com